

Procedure number	AS-A8a		
Page 1 of 4			
Revision 3.0	Risco Quality Requirements		
Author: Position:	Noam Barak, Quality Manager	Approved By: Position:	Harel Sachar VP. Quality

ספק / יצרן נכבד, להלן דרישות האיכות של חברת ריסקו אשר נחשבות מנדטוריות / הכרחיות לביצוע ההזמנות שקבלת. הגרסה באנגלית נמצאת במשך לגרסה בעברית אולם הגרסה המחייבת במקרה של אי התאמה או סתירה בין הגרסאות היא הגרסה בעברית. בכל שאלה, אנא פנה לנציג הרכש שנמצא אתך בקשר.

Dear Supplier / Manufacturer, please find below RISCO's quality requirements which are mandatory for the performance of the orders you receive. The English version of these requirements follows the Hebrew version, however, in case of any contradiction or inconsistency, the Hebrew version shall prevail. In any question, please approach RISCO's procurement representative.

גרסה בעברית

1. דרישות איכות לספקים ויצרנים

- 1.1 הספק מתחייב לעמוד בדרישות המפורטות במסמך זה.
- 1.2 הספק מחוייב לנהל מערכת איכות ISO9001/AS9100 ולעמוד בדרישותיה.
- 1.3 רכיבים תחליפיים יתקבלו עפ"י אישור מוקדם של ריסקו ולאחר עדכון ההזמנה.
- 1.4 במקרה של פסילה או תיקון, הספק יחויב בעלות התיקון, ההחלפה ומשלוח הפריטים. הספק ידאג לחקירת הארוע (RCA) לשם מציאת סיבת השורש וליישום פעולה מתקנת וישלח דוח בהתאם לריסקו.
- 1.5 בהזמנות מעגל מודפס קשיח, יש לוודא התאמת המעגל למפרט ריסקו לייצור מעגלים - EP-02107-01. בנוסף, לגבי נושאים שאין עבורם התייחסות מפורשת במפרט ריסקו לייצור מעגלים, במידה ומוגדר שהמעגל המודפס מחוייב בתקן AS9100, נדרשת עמידה בתקני IPC600/IPC6012-CLASS 3. אחרת נדרשת עמידה בדרישות- IPC600/IPC6012-CLASS 2.
- בהזמנות מעגלים מורכבים (PCBA) המחוייבים בתקן AS9100, נדרשת עמידה בתקני IPC610-CLASS 3. אחרת נדרשת עמידה ב- IPC610-CLASS 2.
- בהזמנות חיווט (המחוייב בתקן AS9100), נדרשת עמידה בתקני IPC620-CLASS 3. אחרת נדרשת עמידה בתקן IPC620-CLASS 2.

- 1.6** הספק יוודא שעובדיו יהיו מודעים לתרומתם לאיכות המוצר, לבטיחות המוצר ולחשיבות של התנהגות אתית.
- 1.7** הספק יבטיח כי עובדיו יהיו מתאימים לביצוע העבודה ויוסמכו בהתאם.
- 1.8** תאימות RoHS ו-REACH: כל הפריטים ו / או החומרים, שיסופקו לריסקו על פי הזמנת הרכש, יעמדו בהוראות REACH / RoHS, אם נדרש על ידי הלקוח הסופי ובהזמנת הרכש.
- 1.9** הספק מחוייב להודיע לריסקו באופן מיידי במקרה של שינוי משמעותי בתהליך הייצור, תהליך האיכות, או שינוי אתר הייצור, וכן בעת זיהוי אי התאמה, בעיות באספקה או עיכובים באספקה.
- 1.10** הספק לא יעשה שימוש בספק משנה לביצוע כל חלק מההזמנה ללא אישור מראש ובכתב מאת ריסקו. הספק אחראי ל-Flow-Down של כל הדרישות הרלוונטיות מהזמנת הרכש, מהמפרטים ומהתקנים (לרבות דרישות איכות, בטיחות, עקיבות ומניעת זיופים) לכל ספקי המשנה שלו, וכן לעמידת ספקי המשנה שלו בדרישות אלו. הספק יישא באחריות מלאה לפעילותם, לביצועים ולאיכות עבודתם של ספקי המשנה.
- 2. בחינה, אריזה ומשלוח**
- 2.1** הספק יבצע בדיקת שלילת גופים זרים (FOD).
- 2.2** בהזמנת פריטים לפי מפרט/שרטוט המסופק ע"י ריסקו, או לפי דרישה מפורשת בהזמנה, על הספק לבצע בדיקות סופיות על פריטים גמורים המוכנים למשלוח ולספק דוח בדיקה סופית (FTR)/דוח מעבדה (LTR) לכל משלוח.
- 2.3** כל המשלוחים יכילו את הפריטים עפ"י המוגדר ומפורט בהזמנת הרכש ויכילו לפחות את הפריטים הבאים: מק"ט יצרן, שם ייצורן, תאריך ייצור (Date Code) או מספר מנה, כמות.
- 2.4** אין לחרוג מהכמות המוזמנת, אלא אם התקבל אישורה המוקדם בכתב של ריסקו.
- 2.5** כל שינוי או חריגה יהיו אך ורק עפ"י אישור בכתב מנציג הרכש או האיכות של ריסקו.
- 2.6** הספק יספק את הפריטים עם חשבונית מס ו/או תעודת משלוח.
- 2.7** הספק יציין את מספר הזמנת הרכש על גבי המשלוח והחשבונית.
- 2.8** שימור ואריזת מוצרים ורכיבים המסופקים ע"י הספק יהיו כאלו אשר יבטיחו את שלמות המוצרים בהובלה ובאחסון, באם לא הוגדר אחרת. מוצרים ורכיבים יארוזו ויסומנו בהתאם לדרישות ריסקו המפורטות במסמך OPS_General packing requirements_2.0_ENG.
- 2.9** רכיבים אלקטרוניים יש לספק בסרגלים, גלילים, מגשים או באריזות שלמות ומקוריות של היצרן או של ספק/מפיץ מורשה, בהתאם למוגדר בהזמנה או במפרט הרכיב, כשהם מסומנים במדבקות מקוריות של היצרן.

2.10 רכיבים רגישי לחות יסופקו בשקית אנטיסטטית מתאימה, כשהם מיובשים, עם שקית סילקה ומדיד לחות. רמת הרגישות ללחות וכן מועד סגירת אריזת הוואקום ותוקף אריזת הוואקום, יופיעו על גבי הגליל/ מגש. הכל בהתאם ל תקן JEDEC 020.

2.11 אם לא הוגדר אחרת, כל הרכיבים / מוצרים הרגישים לחשמל סטטי ייארזו באריזות ESD. בהתאם לתקן ANSI/ESD S20.20. במידה ועל האריזה לא מוטבע סימון ESD, יש לכלל הפחות להדביק מדבקת ESD.

2.12 רכיבים המסופקים למזמין ילוו בניירת רלוונטית כמפורט להלן:

- תעודת התאמה (C.O.C) חתומה ומאושרת ע"י הייצרן המקורי. במקרים מסויימים ובאישור מראש בלבד יתקבל כתחליף C.O.C של ספק/מפיץ מורשה. תעודת ההתאמה תכיל כמינימום את הנתונים הבאים: שם המוצר, המספר הקטלוגי, מספרים סידוריים או מספר מנה או קוד תאריך ייצור, הכלולים במשלוח.
- תעודת אחריות (במידה ורלוונטי).
- דוח איכות הכולל אימות מידות, תאימות חשמלית (במידה ורלוונטי).
- דוח רעילות MSDS (במידה ורלוונטי).
- הוראות שימוש/הובלה ואחסנה (במידה ורלוונטי).
- תעודת COT / COA (במידה ורלוונטי).

2.13 הספק או הייצרן יבצע לכל הפחות בחינה מדגמית לפי דרישות MIL-STD105, C=0, 1% AQL, אלא אם כן הוגדר אחרת. במידה ויימצאו פריטים לא תקינים בביקורת מדגמית, על הספק לבצע בחינה של 100% מהפריטים / רכיבים.

2.14 במידה והוגדרו מאפייני מפתח, דרישות מיוחדות או פריטים קריטיים ע"י הלקוח הסופי, יש לפעול לפי דרישות הלקוח, כפי המוגדר בהזמנה.

2.15 תקופת שמירת הרשומות הינה 7 שנים, במידה ולא הוגדר אחרת. אחרת, יש לקבל אישור בכתב ממנהל האיכות של ריסקו לפני השמדתן. רשומות כוללות: בדיקות, בדיקות כיוול, רכישה, עקיבות, COC/COA, טיפול ב Nonconformities.

3. תוקף

3.1 אם לא הוגדר אחרת, כל הרכיבים האקטיביים המסופקים לריסקו יהיו בעלי קוד ייצור אשר אינו עולה על 24 חודשים, וכל הרכיבים הפאסיביים יהיו בעלי קוד ייצור אשר אינו עולה על 36 חודשים לפני מועד האספקה. במידה וקיימת חריגה (כלומר תאריך הייצור עולה על התקופה שהוגדרה לפני מועד האספקה), אין לספק רכיבים כאלה ללא אישור ריסקו בכתב ומראש.

3.2 כל הפריטים בעלי אורך חיים מוגבל (כגון חומרי תהליך) יהיו בעלי תוקף של 50% לפחות מאורך החיים שלהם מיום האספקה.

4. כניסה לאתר הספק

4.1 חברת ריסקו, לקוחותיה למוצר שהוזמן תחת הזמנת הרכש ורשויות החוק הרלוונטיות זכאיות לנגישות חופשית (תוך תאום מראש) למתקנים הנוטלים חלק בביצוע ההזמנה ולכל התיעוד הישים להזמנה אצל הספק. הספק ידאג לכך שספקי משנה (ככל שיש כאלה) יחויבו לאפשר גישה דומה.

5. מניעת שימוש בפריטים מזויפים

- 5.1 במידה ומוגדר שהמעגל המודפס מחוייב בתקן AS9100 -הספק הינו יצרן או מפיץ מורשה של הפריט המסופק.
- 5.2 נדרשת תשומת לב מיוחדת להימנעות מרכישת רכיבים מזויפים. התופעה קיימת בעיקר לגבי רכיבים בעלי זמינות נמוכה או רכיבים שייצורם פסק (Obsolete). במידה ולא ניתן לרכוש רכיב ממקור מוסמך, יש לוודא את מקוריות (AUTHENTICITY) הרכיב ותקינותו בהתאם לתקן AS5553/AS6174 בכפוף לאישור המזמין.
- 5.3 הספק יבצע תהליך אימות מקוריות (Authenticity Verification) עבור רכיבים שאינם נרכשים ישירות מהיצרן או ממפיץ מורשה. תהליך זה יכלול, לפי הצורך, בדיקות חזותיות, בדיקות חשמליות, ניתוח אריזות, בדיקות X-ray ובדיקות נוספות בהתאם לדרישות AS5553 / AS6174. הספק יתעד את כל בדיקות האימות וישמור את הרשומות בהתאם לדרישות שמירת הרשומות של ריסקו.
- 5.4 על הספק לתחזק שיטה אשר תבטיח עקיבות על שרשרת האספקה של הפריטים / הרכיבים המסופקים מיצרן הרכיב עד לאתר המזמין.
- 5.5 על הספק לשמור את כל המסמכים המוכיחים את עקיבות הרכישה. עקיבות הרכישה תכלול: פרטי המעורבים בשרשרת האספקה, מיצרן הרכיב המקורי ועד למקור הישיר שממנו נרכש הפריט.
- 5.6 על הספק לצרף לכל משלוח את אישור ההתאמה להזמנה (COC) המקורי שהונפק ע"י יצרן המוצר או של ספק/מפיץ מורשה.
- 5.7 על הספק לצרף לכל משלוח דוחות בדיקה COA / COT במידה ורלוונטי.

6. דרישות למעבדות כיול

- 6.1 מעבדת כיול תהיה מאושרת לתקן ISO/IEC 17025 על ידי גורם מורשה.
- 6.2 הספק יספק דוחות / תעודות כיול ע"י מעבדת כיול. הדוח יציין את אופן בדיקת / כיול הכלי, ממצאי בדיקה, התייחסות לממצאים חריגים (במידה והיו), חתימה ושם מבצע ומאשר הכיול.

English version

1. Supplier Quality Requirements

1.1 The supplier commits to comply with all requirements detailed in this document.

1.2 The supplier shall maintain an ISO9001/AS9100 certified Quality Management System and shall comply with all applicable requirements therein.

1.3 Alternative/substitute components shall be accepted only with prior written approval from RISCO and after updating the purchase order.

1.4 In case of rejection or rework, the supplier shall bear all costs related to repair, replacement, and shipment of the items. The supplier shall conduct a Root Cause analysis (RCA) to determine the root cause of the problem and implement corrective actions. The supplier shall send a report accordingly to RISCO.

1.5 For rigid PCB purchase orders, the supplier must ensure compliance with RISCO's PCB Manufacturing Specification EP-02107-01.

Additionally, for topics not explicitly covered in RISCO's PCB manufacturing specification:

- If AS9100 requirements apply to the PCB, compliance with IPC-600 / IPC-6012 Class 3 is required.

- Otherwise, compliance with IPC-600 / IPC-6012 Class 2 is required.

For PCBA purchase orders requiring AS9100 compliance:

- IPC-A-610 Class 3 is required.

Otherwise, compliance with IPC-A-610 Class 2 is required.

For wiring/harness assemblies requiring AS9100 compliance:

- IPC/WHMA-A-620 Class 3 is required.

Otherwise, IPC/WHMA-A-620 Class 2 is required.

1.6 The supplier shall ensure that its employees are aware of their contribution to product quality, product safety, and the importance of ethical behavior.

1.7 The supplier shall ensure that its employees are qualified and certified as required for the tasks they perform.

1.8 All items and/or materials supplied to RISCO must comply with RoHS/REACH requirements when required by the end customer and specified in the purchase order.

1.9 The supplier must notify RISCO immediately regarding any significant change in manufacturing processes, quality processes, production site, or upon discovering any nonconformity, supply problem, or delivery delay.

1.10 The supplier shall not use any subcontractor to perform any part of the order without prior written approval from RISCO. The supplier is responsible for the flow-down of all relevant requirements contained herein to its subcontractors.

2. Inspection, Packaging and Shipment

2.1 The supplier shall perform Foreign Object Debris (FOD) prevention and inspection.

2.2 For items ordered per RISCO's drawing/specifications, or when explicitly required in the purchase order, the supplier shall perform final inspection and provide FTR/LTR reports.

2.3 All shipments must include the items as defined in the purchase order and must include at a minimum: Manufacturer Part Number, Manufacturer Name, Date Code or Lot Number, Quantity.

2.4 The supplier shall not exceed the ordered quantity unless prior written approval from RISCO is obtained.

2.5 Any change or deviation is permitted only with written approval from RISCO.

2.6 Items must be supplied with an invoice and/or delivery note.

2.7 The purchase order number must appear on the shipment and invoice.

2.8 Packaging and labeling shall comply with RISCO's OPS_General packing requirements_2.0_ENG.

2.9 Electronic components must be supplied in original manufacturer/authorized distributor packaging.

2.10 MSD components must be supplied per JEDEC J-STD-020 guidelines.

2.11 All ESD-sensitive components must be packaged per ANSI/ESD S20.20.

2.12 Each shipment must include all relevant documentation such as: COC, warranty certificate, quality report, MSDS, storage instructions, COA/COT as applicable.

2.13 Sampling inspection shall follow MIL-STD-105, AQL 1%, C=0.

2.14 Key characteristics or special requirements must be followed as defined in the PO.

2.15 Records must be retained for 7 years unless otherwise defined.

3. Shelf Life and Validity

3.1 Active components must have a Date Code not older than 24 months; passive components shall not be older than 36 months unless approved by RISCO in writing.

3.2 Items with limited shelf life must retain at least 50% of their life upon delivery.

4. Supplier Site Access

4.1 RISCO, its customers, and regulatory authorities may access supplier facilities and documentation with prior coordination.

5. Counterfeit Parts Prevention

5.1 Supplier must be the manufacturer or an authorized distributor when AS9100 is required.

5.2 Counterfeit avoidance is required per AS5553/AS6174.

5.3 Supplier shall perform authenticity verification for components not sourced from authorized channels.

5.4 Supplier must maintain full supply-chain traceability.

5.5 Supplier must retain traceability documentation.

5.6 Shipment must include the original manufacturer or authorized distributor COC.

5.7 COA/COT must be included when applicable.

6. Calibration Laboratory Requirements

6.1 Calibration labs must be accredited to ISO/IEC 17025.

6.2 Calibration reports must include method, results, deviations, and signatures.